

LEISTER

Сварка полимерных технических тканей

FOCUS | Производство тентов для грузовых автомобилей



Оборудование для сварки горячим воздухом и горячим клином |
Производство технических тканей

 / swiss
made

Технологии Leister для сварки полимерных технических тканей

Оборудование Leister для профессиональной сварки технических тканей

Инновационные аппараты горячего воздуха и автоматические сварочные машины Leister оптимально подходят для сварки полимерных технических тканей, шатров, баннеров, тентов, маркиз и других конструкций. При сварке технических тканей основное внимание уделяется факторам прочности и эстетики.

We know how.

Содержание

Производство высококачественных тентов для грузовых автомобилей

Страница 4

Сварка технических тканей

Страница 6

Термопластичные материалы

Страница 8

Типы швов при производстве автомобильных тентов

Страница 9

Сварочные машины

Страница 12

Ручные аппараты горячего воздуха

Страница 26

Принадлежности

Страница 28

Производство высококачественных тентов для грузовых автомобилей

Тенты для грузовых автомобилей должны выдерживать высокие нагрузки и сложные погодные условия. При производстве основное внимание уделяется экономичности и качеству. Тенты изготавливаются, в основном, из ПВХ. Чрезвычайно надёжный тентовый материал может быть огнестойким, морозостойким, стойким к износу и прочным на разрыв. При правильной обработке тенты для грузовых автомобилей долговечны, устойчивы к механическим воздействиям и природным факторам.

Ежедневно грузовики, большие и малые коммерческие автомобили перевозят тонны грузов. Тенты для грузовых автомобилей должны быть долговечными, наилучшим образом защищать перевозимый груз, иметь индивидуальный дизайн.

Транспортные компании предъявляют разнообразные требования к тентам для грузовых автомобилей, будь то внешний вид или функциональность.

Тенты изготавливаются, как правило, вручную. В зависимости от оснащения автомобиля изготавливаются обычные тенты, боковые сдвижные тенты, шторные тенты, сдвижные крыши. Разнообразие конструкций позволяет оптимально проводить погрузку и выгрузку товара. На тенты наносится логотип компании-заказчика или соответствующая реклама. Сварочные машины и ручные аппараты горячего воздуха от Leister позволяют оптимально и эффективно изготовить автомобильные тенты для оснащения грузовых и коммерческих автомобилей.

Для изготовления тентов производители выбирают высококачественные полимерные ткани. Почему? Прежде всего из-за следующих преимуществ:

- Длительный срок службы.
- Высокая прочность.
- Высокая водостойкость.
- Хорошая свариваемость.
- Хорошая пригодность для нанесения печати.

Если стоит задача по сварке тентовой ткани, следует довериться продукции Leister, отлично зарекомендовавшей себя во всём мире.

VARIANT серия 700

Автоматический универсальный аппарат для сварки внахлёт, приваривания усиливающих (армирующих) и антивандальных лент.

UNIPLAN 300/500

Удобный небольшой сварочный автомат для работы на столе или на полу.

HEMTEK ST/K-ST

Быстрая сборка, интуитивное управление, для изготовления подворотов, карманов до 100 мм, для вваривания верёвки в край тента и изготовления кедера.

SEAMTEK 900 AT/2000 AT

Универсальность, максимальная адаптивность и настройка под конкретные задачи. Изготовление различных 3D-конструкций.

SEAMTEK W-900/W-2000 AT

Переменная скорость – благодаря инновационной технологии «горячего клина» Leister – для максимальной эффективности.



Сварка технических тканей

Если необходимо сварить технические ткани для изготовления тентов для грузовых автомобилей, шатров или подобных изделий, используйте профессиональное оборудование для сварки термопластичных материалов, ведь цель сварки – качественный герметичный шов с хорошими визуальными характеристиками. Leister предложит лучшее решение для каждой задачи в любой точке мира.

Сварочные процессы – сварка нагретым газом и сварка горячим клином

При профессиональной сварке тканей с покрытием (технических тканей) важно использовать оптимальное оборудование для сварки. Необходимо достичь правильной температуры пластификации для полимерных поверхностей в зоне сварки и соединить их с соответствующим усилием. Современные высококачественные сварочные машины Leister выполняют эти основные задачи практически автоматически и обеспечивают высокий уровень комфорта при эксплуатации.

Технология сварки нагретым газом (горячим воздухом)

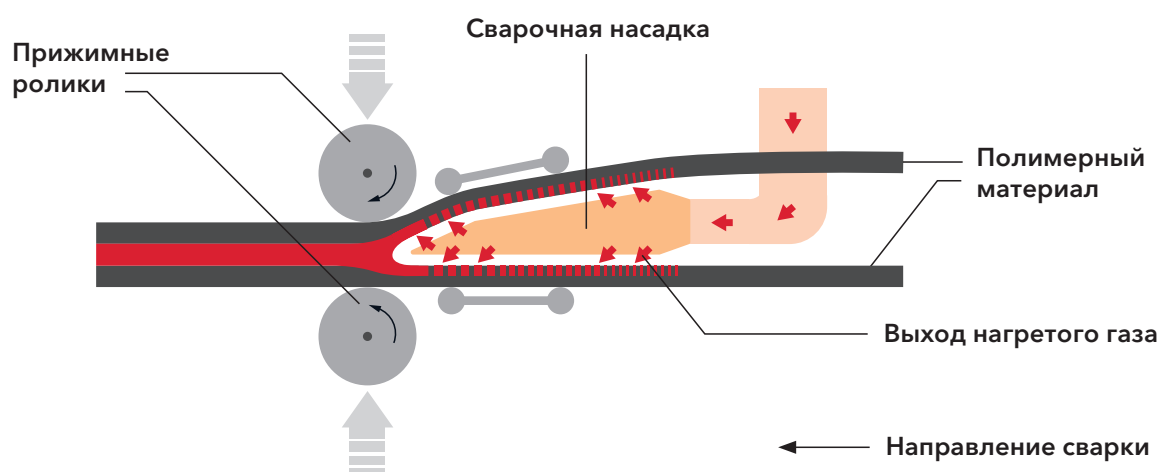
При сварке нагретым газом горячий воздух подаётся из насадки. Процесс сварки бесконтактный, достаточно простой и подходит для различных термопластов.

Преимущества

- Бесконтактная сварка – в случае изготовления сложных изделий, передача тепла происходит в труднодоступные места соединений.
- Подходит почти для всех технических тканей с термопластичным покрытием, термопластичных плёнок и мембран.
- Простое управление.
- Проверенная технология.

Недостатки

- Выброс дымовых газов.
- Воздействие горячего газа на материал может стать причиной возникновения блеска и/или волн.
- Инертная система, нагрев и регулировка температуры не могут выполняться немедленно.



Технология «горячего клина»

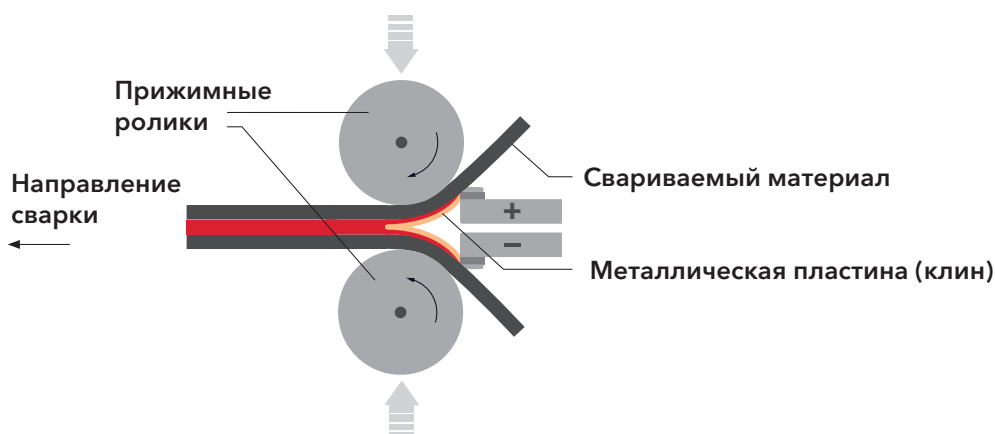
Данная технология сварки подразумевает подачу энергии через тонкую металлическую пластину (клин). Клин нагревается. Благодаря малой массе клина регулировка температуры происходит очень быстро. Процесс требует контакта со свариваемым материалом и, следовательно, определённого внимания при настройке клина.

Преимущества

- Небольшая масса клина, быстрое время реагирования, быстрый нагрев и регулировка температуры.
- Экономия электроэнергии: благодаря быстрому времени реагирования клин отключается в режиме ожидания («Standby»).
- Эффективность – за счёт эффективного распределения энергии достигается более высокая скорость сварки, чем при использовании других технологий.
- Гибкость – скорость можно изменять в процессе сварки благодаря быстрому времени реагирования при сохранении стабильного качества сварки.
- Низкий уровень выбросов дымовых газов, низкий уровень шума.
- Небольшие расходы на техническое обслуживание, единственная изнашиваемая часть – нагревательный клин.

Недостатки

- Контактная сварка требует определённого опыта при настройке клина.
- Для подворотов или сложных швов необходимы специальные клинья или особые настройки.
- При обращении с материалом требуется больше опыта.



Заказать
звонок



Термопластичные материалы

Покрытие технических тканей может быть выполнено из различных типов термопластичных полимеров, каждый из которых имеет свои особые свойства и области применения. Ниже приведены некоторые из наиболее часто используемых термопластов, используемых в качестве покрытия технических тканей, с соответствующими преимуществами и недостатками.

Поливинилхлорид (ПВХ) – самый популярный

Имеет ряд преимуществ, в том числе очень хорошую водонепроницаемость, относительно невысокую стоимость, является химически стойким, характеризуется хорошей устойчивостью к истиранию и механической прочностью. Недостатками являются выделение экологически вредных диоксинов, которые могут вызвать проблемы со здоровьем, а также деградация ПВХ-композиции (миграция пластификаторов) под воздействием УФ-лучей.

Полиуретан (ПУ) – эластичный

ПУ очень гибкий, эластичный и воздухопроницаемый, поэтому идеально подходит для одежды. ПУ обладает высокой стойкостью к истиранию и легче ПВХ. Недостатками является более высокая стоимость, чувствительность к влажности, которая может привести к гидролизу, экологически вредное производство и сложная переработка.

Полиэтилен (ПЭ) – недорогой

Характеризуется высокой химической стойкостью, относительно невысокой стоимостью. Недостатками являются более низкая механическая прочность, низкая термостойкость и меньшая чувствительность к воздействию УФ-лучей.

Политетрафторэтилен (ПТФЭ) – сложно обрабатывать

Характеризуется высокой термостойкостью, исключительной химической стойкостью и очень низким коэффициентом трения. Недостатками являются высокая стоимость, сложность обработки и низкая гибкость.

Полипропилен (ПП) – низкая термостабильность

Характеризуется хорошей химической устойчивостью и небольшим весом. К недостаткам относятся чувствительность к УФ-излучению, ограниченная термостойкость и низкая гибкость.

**Заказать
звонок**

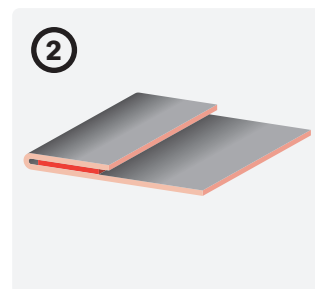


Типы сварных швов при производстве тентов для грузовых автомобилей

При проектировании изделий выбор типа шва является центральным аспектом, особенно, если речь идёт о производстве тентов для грузовых автомобилей. Требования к этим швам разнообразны и требуют высокого уровня технической точности и знания материалов. Ниже приведены описания основных типов швов.

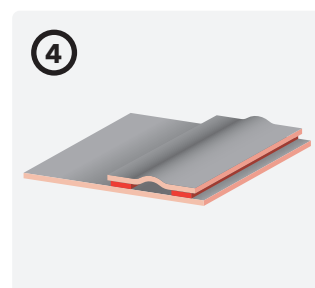
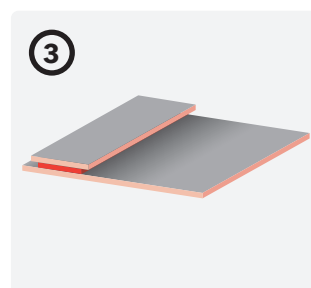
① Нахлѐст

Этот шов является наиболее распространѐнным, обеспечивает прочное и водонепроницаемое соединение и уплотнение. Они идеально подходят для предотвращения попадания воды и защиты груза. Шов внахлѐст используется, в основном, при сварке полотен технической ткани при выполнении больших проектов, таких как тенты для грузовых автомобилей, шатры, рекламные баннеры и т.д.



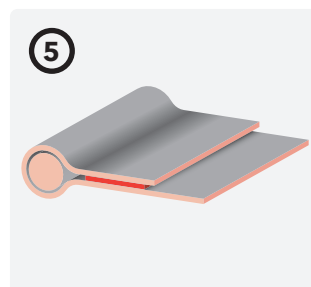
② Подворот

Цельносварные подвороты используются, в основном, при изготовлении рекламных баннеров и различных укрытий. Шов с подворотом служит для укрепления края полотна. Чаще всего в швы устанавливают люверсы.



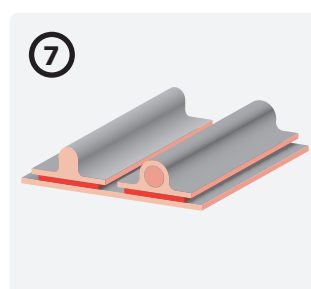
③ Наварка армирующей ленты для усиления

Цельносварные армирующие ленты служат для усиления конструкции, а также в качестве крепѐжных и натяжных ремней.



④ Наварка лент и канала под дугу тента

Приваренные с двух сторон армирующие ленты и ленты под дугу применяются при изготовлении шторных тентов для грузовых автомобилей, а также для усиления системы сдвижной крыши и шторных боковин.



⑤ Кедер/шнур

Используются при изготовлении шторных тентов для грузовых автомобилей, рекламных баннеров и шатров.

⑥ Карман

Могут использоваться при производстве рекламных баннеров, обычных тентов, укывных конструкций.

⑦ Антивандальный профиль

Применяется при изготовлении шторных тентов для грузовых автомобилей для защиты перевозимого груза от кражи.

⑧ Стыковые швы с лентой

Редко используются при производстве тентов для грузовых автомобилей, часто применяются при изготовлении различных надувных конструкций.





Сварочные машины

VARIANT 700	12
VARIANT 702	14
VARIANT 704	15
VARIANT 706	16
VARIANT 708	17
UNIPLAN 300	18
UNIPLAN 500	19
HEMTEK ST	20
HEMTEK K-ST	21
SEAMTEK W-900 AT	22
SEAMTEK W-2000 AT	23
SEAMTEK 900 AT	24
SEAMTEK 2000 AT	25

Ручные аппараты горячего воздуха

TRIAC AT	26
TRIAC ST	27

Принадлежности

Принадлежности для сварочных машин	28
Принадлежности для SEAMTEK	34

VARIANT 700



Модульная конструкция VARIANT 700 позволяет легко переходить от сварки внахлест к сварке лентой со скоростью до 20 м/мин., идеально подходит для сварки тентов, шатров, баннеров. Эффективность работы повышает технология автоматизированного процесса начала сварки, инновационная технология подъема и сварки «Lift-and-Weld» и энергоэффективный экономичный режим.

Технические характеристики

Напряжение	230 В; 400 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	3680-5500 Вт
Скорость	1-20 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	20-50 мм
LOS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Да
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	800 мм
Ширина	562 мм
Высота	347 мм
Вес	24,3 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

VARIANT 700, 230 В/3680 Вт, 50 мм, евроштекер	176.859
VARIANT 700, 230 В/3680 Вт, 40 мм, евроштекер	176.860
VARIANT 700, 230 В/3680 Вт, 20 мм, евроштекер	176.861
VARIANT 700, 400 В/5500 Вт, 50 мм, CEE 5/16	176.865
VARIANT 700, 400 В/5500 Вт, 40 мм, CEE 5/16	176.866
VARIANT 700, 400 В/5500 Вт, 20 мм, CEE 5/16	176.867

Насадки



173.640
Насадка для сварки внахлест 20 мм, правая



173.634
Насадка для сварки внахлест 40 мм, правая



173.638
Насадка для сварки внахлест 50 мм, правая

Принадлежности



171.490
Дополнительный груз



178.363
Шаблон для регулировки насадки



172.627
Сварочная консоль левая короткая

Запасные части



140.281
Нагревательный элемент, 230 В / 4400 Вт



176.853
Нагревательный элемент, 400 В / 5500 Вт



Описание
продукта

Сварочные насадки доступны к заказу в исполнении «левые»



VARIANT 702



Сварочный автомат VARIANT 702 подходит для сварки лентой 50 мм, переоборудуется для работы от питания 230 В или 400 В, позволяет легко переходить от сварки лентой на сварку внахлест, обеспечивая гибкость в использовании и производительность для профессионалов.

Технические характеристики

Напряжение	230 В; 400 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	3680-5500 Вт
Скорость	1-20 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	50 мм
LQS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Да
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	800 мм
Ширина	562 мм
Высота	347 мм
Вес	24,3 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

VARIANT 702, 230 В/3680 Вт, 50 мм, евроштекер	176.869
VARIANT 702, 400 В/5500 Вт, 50 мм, штекер CEE 5/16	176.871

Насадки



176.967
Насадка для сварки лентой 50 мм, правая



176.968
Насадка для сварки лентой 25 мм, правая

Принадлежности



171.324
Прижимной ролик для ленты 25/50 мм



171.327
Прижимной ролик 25 мм, AV



171.490
Дополнительный груз



178.540
Шаблон для регулировки насадок

Запасные части



140.281
Нагревательный элемент, 230 В/4400 Вт



176.853
Нагревательный элемент, 400 В/5500 Вт



Сварочные насадки доступны к заказу в исполнении «левые»

VARIANT 704



VARIANT 704 поддерживает функцию наварки антивандальной ленты 25 мм, переоборудуется для работы от питания 230 В или 400 В, позволяет легко переходить от сварки лентой на сварку внахлёт.

Технические характеристики

Напряжение	230 В; 400 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	3680-5500 Вт
Скорость	1-20 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	25 мм
LOS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Да
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	800 мм
Ширина	562 мм
Высота	347 мм
Вес	24,3 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

VARIANT 704, 230 В/3680 Вт, 25 мм, евроштекер	176.873
VARIANT 704, 400 В/5500 Вт, 25 мм, штекер CEE 5/16	176.875

Насадки



176.967
Сварочная насадка для ленты 50 мм, правая



176.968
Сварочная насадка для ленты 25 мм, правая

Принадлежности



171.324
Прижимной ролик для ленты 25/50 мм



171.327
Прижимной ролик 25 мм, AV



171.490
Дополнительный груз



178.540
Шаблон для регулировки насадок

Запасные части



140.281
Нагревательный элемент 230 В/4400 Вт



176.853
Нагревательный элемент, 400 В/5500 Вт

Сварочные насадки доступны к заказу в исполнении «левые»

VARIANT 706



Производительный сварочный автомат VARIANT 706 с двумя сварочными насадками существенно сокращает время сварки, модульная конструкция позволяет легко перестраиваться между различными видами сварки – лентой и внахлёт, идеально подходит для сварки тентов для грузовых автомобилей.

Технические характеристики

Напряжение	400 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	11000 Вт
Скорость	1-20 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	20 мм
IOS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Да
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	800 мм
Ширина	1059 мм
Высота	347 мм
Вес	31,1 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

VARIANT 706, 400 В/11000 Вт, 20 мм, CEE 5/16

176.868

Насадки



173.640

Насадка для сварки внахлёт 20 мм, правая



176.968

Насадка для сварки лентой 25 мм, правая



176.966

Насадка для сварки внахлёт 20 мм, левая



176.969

Насадка для сварки лентой 25 мм, левая

Принадлежности



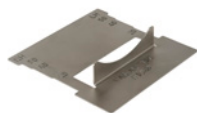
171.327

Прижимной ролик 25 мм, AV



171.490

Дополнительный груз



178.363

Шаблон для регулировки насадки

Запасные части



176.853

Нагревательный элемент, 400 В/5500 Вт



Полный перечень принадлежностей – со стр. 28

VARIANT 708



Сварочный автомат VARIANT 708 с двумя сварочными насадками существенно сокращает время сварки и позволяет легко перестраиваться между различными видами сварки. Кроме того, автомат подходит для наварки антивандальной ленты, поэтому идеален для использования при изготовлении тентов для грузовых автомобилей.

Технические характеристики

Напряжение	400 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	11000 Вт
Скорость	1-20 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	25 мм
LOS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Да
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	800 мм
Ширина	1059 мм
Высота	347 мм
Вес	31,1 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

VARIANT 708, 400 В/11000 Вт, 25 мм, CEE 5/16

176.877

Насадки



176.967

Сварочная насадка для ленты 50 мм, правая



176.968

Сварочная насадка для ленты 25 мм, правая



176.966

Насадка для сварки внахлест 20 мм, левая



176.969

Насадка для сварки лентой 25 мм, левая

Принадлежности



171.327

Прижимной ролик 25 мм, AV



171.490

Дополнительный груз



178.540

Шаблон для регулировки насадки

Запасные части



176.853

Нагревательный элемент, 400 В/5500 Вт

UNIPLAN 300



Сварочный автомат UNIPLAN 300 идеально подходит для надёжной сварки внахлест, с подворотом и приварки кедера при изготовлении тентов для грузовых автомобилей, рекламных баннеров и шатров. Рекомендован для тканей низкой и средней плотности до 600 гр/м².

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	1800-3450 Вт
Скорость	1-16 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	20-40 мм
LOS	Нет
Бесщёточный двигатель вентилятора	Нет
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	500 мм
Ширина	310 мм
Высота	300 мм
Вес	15,0 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

UNIPLAN 300, 230 В/3450 Вт, 40 мм, евроштекер	164.545
UNIPLAN 300, 230 В/3450 Вт, 30 мм, евроштекер	164.546
UNIPLAN 300, 230 В/3450 Вт, 20 мм, евроштекер	164.547

Насадки



164.315
Насадка 20 мм



164.314
Насадка 30 мм



160.421
Насадка 40 мм



174.901
Насадка для термоактивируемой
клеякой ленты

Принадлежности



166.550
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 20 мм



165.600
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 30 мм



165.400
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 40 мм



160.351
Дополнительный груз 1,25 кг

Запасные части



155.473
Нагревательный элемент 230 В



UNIPLAN 500



Удобный сварочный автомат UNIPLAN 500 имеет еще больше преимуществ по сравнению с UNIPLAN 300 – отлично подходит для сварки швов внахлест, приваривания кедера, сварки швов под дуги для крепления тентов и применяется при изготовлении тентов для грузовых автомобилей, шатров и рекламных баннеров. Рекомендован для тканей плотностью до 900 гр/м².

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	1800-3450 Вт
Скорость	1-16 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	20-40 мм
LOS	Да
Бесщёточный двигатель вентилятора	Нет
Бесщёточный двигатель привода	Да
Длина	500 мм
Ширина	310 мм
Высота	300 мм
Вес	16,0 кг
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

UNIPLAN 500, 230 В/3450 Вт, 40 мм, евроштекер	164.548
UNIPLAN 500, 230 В/3450 Вт, 30 мм, евроштекер	164.549
UNIPLAN 500, 230 В/3450 Вт, 20 мм, евроштекер	164.550

Насадки



164.315
Насадка 20 мм



164.314
Насадка 30 мм



160.421
Насадка 40 мм



174.901
Насадка для термоактивируемой
клеякой ленты

Принадлежности



166.550
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 20 мм



165.600
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 30 мм



165.400
Приспособление для вваривания прутка/
кедера для UNIPLAN 300/500, 40 мм



160.351
Дополнительный груз 1,25 кг

Запасные части



155.473
Нагревательный элемент 230 В



HEMTEK ST



Эффективная сварочная машина HEMTEK ST предназначена для сварки подворотов, карманов до 100 мм и вваривания верёвки в край ткани и оптимально подходит для изготовления рекламных баннеров малого и среднего размера, а также различных укрывных пологов из ПВХ, ПЭ, ПП и других термопластичных материалов.

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	1800-3450 Вт
Скорость	0,8-12,0 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Да
Сварочная насадка / ширина шва	20-40 мм
Длина	433 мм
Ширина	350 мм
Высота	600 мм
Вес	27,0 кг
Длина сетевого кабеля	3,0 м
Соответствие	сертификация CB, CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

HEMTEK ST, 230 В/3450 Вт, 40 мм, евроштекер	157.860
HEMTEK ST, 230 В/3450 Вт, 30 мм, евроштекер	157.861
HEMTEK ST, 230 В/2350 Вт, 20 мм, евроштекер	157.862

Насадки



157.707
Насадка 20 мм



157.706
Насадка 30 мм



157.705
Насадка 40 мм

Принадлежности



163.796
Комплект для модификации K-ST



155.800
Направляющая для сварки внахлест



159.780
Направляющая для наварки ленты для Hemtek ST



157.879
Регулируемая направляющая для сварки кромок и кедера для тяжёлых материалов

Запасные части



149.675
Нагревательный элемент 230 В/2200 Вт (20 мм)



145.606
Нагревательный элемент 230 В/3300 Вт



HEMTEK K-ST



Машина HEMTEK K-ST применяется для изготовления двухлепесткового кедера $\varnothing$ 3-13 мм. Направляющая с плавной регулировкой и простым управлением обеспечивает надёжность процесса.

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	1800-2350 Вт
Скорость	0,8-12,0 м/мин.
Температура	100-620 °C
Регулировка расхода воздуха	Нет
Сварочная насадка / ширина шва	8 мм
Длина	433 мм
Ширина	350 мм
Высота	600 мм
Вес	27,0 кг
Длина сетевого кабеля	3,0 м
Соответствие	сертификация CB, CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

HEMTEK K-ST, 230 В/2350 Вт, 8 мм, евроштекер 162.499

Насадки



161.259
Насадка для сварки кедера с клапаном 8 мм

Принадлежности



163.798
Шаблон для регулировки насадки



116.798
Латунная щётка

Запасные части



162.379
Прижимной ролик верхний 8 мм



161.202
Прижимной ролик нижний 40 мм



149.675
Нагревательный элемент, 230 В/2200 Вт (20 мм)



SEAMTEK W-900 AT



Инновационная сварочная машина SEAMTEK W-900 AT предназначена для экономичной и эффективной сварки технических тканей из ПВХ, ПЭ, ПУ и ПП.

Технические характеристики

Напряжение	230-240 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	3900 Вт
Скорость	0,5-3,0 м/мин.
Температура	0-680 °C
Длина	1500,0 мм
Ширина	702,0 мм
Высота	1500,0 мм
Вес	238,0 кг
Длина сетевого кабеля	2,0 м
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Клинья



163.175
Кронштейн HS Wedge 25 мм



162.700
Трёхгранный кронштейн 25 мм

Принадлежности



155.403
Прижимной ролик силикон 50 A /ø 63,5 мм (25 мм)



157.630
Консоль QUIK ARM для SEAMTEK 900 AT («Быстрая» консоль)



168.354
Педаля для смены параметров



126.994
Пуллер Seamtek 900 AT/W-900 AT



158.520
Светодиодная лампа



155.660
Вспомогательная настраиваемая направляющая для сварки внахлест (8-64 мм)

Запасные части



163.422
3D клин 25 мм (комплект 5 шт.)



163.430
HS клин 25 мм (комплект 5шт.)

Предлагаются кронштейны для клина/запасные клинья/прижимные ролики 8-64 мм.



SEAMTEK W-2000 AT



Сварочная машина SEAMTEK W-2000 AT предлагает пользователям еще больше рабочего места по сравнению с SEAMTEK W-900 AT, благодаря чему возможна эффективная и надёжная сварка крупных конструкций из технических тканей.

Технические характеристики

Напряжение	230-240 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	3900 Вт
Скорость	0,5-3,0 м/мин.
Температура	0-680 °C
Длина	2650,0 мм
Ширина	702,0 мм
Высота	1500,0 мм
Вес	403,0 кг
Длина сетевого кабеля	2,0 м
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Клинья



163.175
Кронштейн HS Wedge 25 мм



162.700
Трёхгранный кронштейн 25 мм

Принадлежности



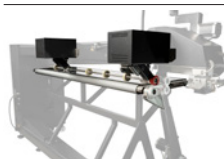
155.403
Прижимной ролик силикон 50 A / ø 63,5 мм (25 мм)



157.630
Консоль QUIK ARM для SEAMTEK 900 AT («Быстрая» консоль)



168.354
Педаль для смены параметров



170.380
Пуллер Seamtek 2000 AT/W-2000 AT



158.520
Светодиодная лампа



155.660
Вспомогательная настраиваемая направляющая для сварки внахлест (8-64 мм)

Запасные части



163.422
3D клин 25 мм (комплект 5 шт.)



163.430
HS клин 25 мм (комплект 5шт.)

Предлагаются кронштейны для клина/запасные клинья/прижимные ролики 8-64 мм.

SEAMTEK 900 AT



Сварочная машина SEAMTEK 900 AT, не требующая трудоёмкого технического обслуживания, позволяет изготавливать даже неподготовленным пользователям качественные швы внахлест, подвороты, вваривать кедр, наваривать ленту. Машина имеет интуитивное управление через сенсорный экран.

Технические характеристики

Напряжение	230-240 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	4500 Вт
Скорость	0,1-30 м/мин.
Температура	120-700 °C
Регулировка расхода воды	Да
Длина	1500,0 мм
Ширина	702,0 мм
Высота	1500,0 мм
Вес	238,0 кг
Длина сетевого кабеля	2,0 м
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Насадки



151.597
Сварочная насадка 25 мм

Принадлежности



154.593
Прижимной стальной ролик Ø 63,5 мм (25 мм)



157.630
Консоль QUICK ARM для SEAMTEK 900 AT («Быстрая» консоль)



155.666
Боковая консоль SIDE ARM для SEAMTEK 900 AT



126.994
Пулпер Seamtek 900 AT/W-900 AT



158.520
Светодиодная лампа



155.760
Направляющая для подворота/вваривания прутка или верёвки



155.660
Вспомогательная настраиваемая направляющая для сварки внахлест (8-64 мм)



116.798
Латунная щётка

Запасные части



150.581
Нагревательный элемент 230 В/3600 Вт

Предлагаются различные насадки и прижимные ролики 8-64 мм



SEAMTEK 2000 AT



Сварочная машина SEAMTEK 2000 AT предлагает пользователям еще больше рабочего места по сравнению с SEAMTEK 900 AT, благодаря чему возможна эффективная и надёжная сварка крупных конструкций из технических тканей.

Технические характеристики

Напряжение	230-240 В
Частота	50/60 Гц
Мощность	4500 Вт
Скорость	0,1-30 м/мин.
Температура	120-700 °C
Регулировка расхода воды	Да
Длина	2650,0 мм
Ширина	702,0 мм
Высота	1500,0 мм
Вес	403,0 кг
Длина сетевого кабеля	2,0 м
Соответствие	сертификация CE; UKCA
Класс защиты	I
Страна происхождения товара	Швейцария

Насадки



151.597
Сварочная насадка 25 мм

Принадлежности



154.593
Прижимной стальной ролик ø 63,5 мм (25 мм)



157.630
Консоль QUIK ARM для SEAMTEK 900 AT («Быстрая» консоль)



170.380
Пуллер Seamtek 2000 AT/W-2000 AT



158.520
Светодиодная лампа



155.760
Направляющая для подворота/вваривания прутка или верёвки



155.660
Вспомогательная настраиваемая направляющая для сварки внахлест (8-64 мм)



116.798
Латунная щётка

Запасные части



150.581
Нагревательный элемент 230 В/3600 Вт

Предлагаются различные насадки и прижимные ролики 8-64 мм

TRIAC AT



Многоцелевой ручной аппарат горячего воздуха TRIAC AT для сварки и формовки термопластичных материалов на производстве и строительных объектах. Благодаря блоку управления e-Drive температура и расход воздуха регулируются отдельно.

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц; 60 Гц
Мощность	1500-1600 Вт
Температура	40-620 °C
Плавная регулировка температуры	Да
Расход воздуха (20°C)	120-240 л/мин.
Плавная регулировка расхода воздуха	Да
Статическое давление	3000 Па
Экономичный режим	Да
Дисплей	Да
e-Drive	Да
Эксплуатация на открытых площадках	Да
Соединение для насадки Ø	31,5 мм
Длина	335,0 мм
Диаметр аппарата	90 мм
Диаметр рукоятки	56 мм
Вес	1.02 кг
Длина сетевого кабеля	3,0 м
Уровень шума	67 дБ (А)
Соответствие	сертификация CE
Класс защиты	II
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикул

TRIAC AT, 230 В/1600 Вт, евроштекер

141.314

Насадки



107.123
Щелевая насадка 20 мм для TRIAC
(насаживаемая)



107.132
Щелевая насадка 40 мм
(насаживаемая)

Запасные части



142.717
Нагревательный элемент 230 В/1550 Вт



TRIAC ST



TRIAC ST – надёжный универсальный ручной аппарат горячего воздуха для сварки гидроизоляционных полотен, а также для профессиональной сварки, усадки и формовки различных термопластичных материалов.

Технические характеристики

Напряжение	230 В
Частота	50/60 Гц; 60 Гц
Мощность	1500-1600 Вт
Температура	40-700 °C
Плавная регулировка температуры	Да
Расход воздуха (20°C)	240 л/мин.
Плавная регулировка расхода воздуха	Нет
Статическое давление	3000 Па
Экономичный режим	Нет
Дисплей	Нет
e-Drive	Нет
Эксплуатация на открытых площадках	Да
Соединение для насадки Ø	31.5 мм
Длина	338,0 мм
Диаметр аппарата	90 мм
Диаметр рукоятки	56 мм
Вес	0,99 кг
Длина сетевого кабеля	3,0 м
Уровень шума	67 дБ (А)
Соответствие	сертификация CE, KC, S+, UL
Класс защиты	II
Страна происхождения товара	Швейцария

Артикулы

TRIAC ST, 230 В/1600 Вт, евроштекер

141.227

Насадки



107.123
Щелевая насадка 20 мм для TRIAC
(насаживаемая)



107.132
Щелевая насадка 40 мм
(насаживаемая)

Запасные части

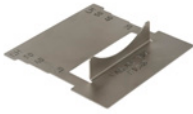


142.717
Нагревательный элемент 230 В/1550 Вт



Принадлежности для сварочных автоматов

VARIANT серия 700

	173.640 Насадка для сварки внахлест 40 мм, правая VARIANT 700, VARIANT 706		171.322 Прижимной ролик 20 мм VARIANT 700, VARIANT 706
	176.966 Насадка для сварки внахлест 20 мм, левая VARIANT 700, VARIANT 706		171.243 Прижимной ролик 40 мм VARIANT 700
	173.634 Насадка для сварки внахлест 50 мм, правая VARIANT 700		171.944 Прижимной ролик 50 мм VARIANT 700
	173.642 Насадка для сварки внахлест 50 мм, левая VARIANT 700		171.324 Прижимной ролик для ленты 25/50 мм VARIANT 702, VARIANT 704
	173.638 Насадка для сварки внахлест 50 мм, правая VARIANT 700		171.327 Прижимной ролик 25 мм, AV VARIANT 708
	173.615 Насадка для сварки внахлест 50 мм, левая VARIANT 700		135.500 Сварочная консоль короткая, правая VARIANT 700
	176.967 Насадка для ленты 50 мм, правая VARIANT 702		172.627 Сварочная консоль короткая, левая VARIANT 700
	176.968 Насадка для ленты 25 мм, правая VARIANT 704, VARIANT 708		135.600 Сварочная консоль длинная, правая VARIANT 702, VARIANT 704, VARIANT 706, VARIANT 708
	176.969 Насадка для ленты 25 мм, левая VARIANT 708		138.700 Сварочная консоль длинная, левая VARIANT 702, VARIANT 704, VARIANT 706, VARIANT 708
	178.363 Шаблон для регулировки насадки VARIANT 700		139.100 Блок привода для сварки внахлест VARIANT 700, VARIANT 702, VARIANT 704
	178.540 Шаблон для регулировки насадки VARIANT 702, VARIANT 704		139.600 Блок привода для сварки антивандальной ленты VARIANT 706

VARIANT серия 700



139.900
Блок привода, AV
VARIANT 708



142.700
Система подачи ленты
VARIANT 702, VARIANT 704



143.200
Двойная система подачи ленты AV
VARIANT 708



171.490
Дополнительный груз
VARIANT 700, VARIANT 702, VARIANT 704,
VARIANT 706, VARIANT 708



UNIPLAN 300/500

164.315
Насадка 20 мм



164.314
Насадка 30 мм



160.421
Насадка 40 мм



174.901
Насадка для термоактивируемой
клеякой ленты
UNIPLAN 300



165.791
Приспособление
для регулировки насадки



163.876
Прижимной ролик
на UNIPLAN 300/500, 20 мм



163.875
Прижимной ролик
на UNIPLAN 300/500, 30 мм



163.874
Прижимной ролик
на UNIPLAN 300/500, 40 мм



159.900
Прижимной ролик для кедера 20 мм
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



160.500
Прижимной ролик для кедера 30 мм
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



161.100
Прижимной ролик для кедера 40 мм
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



166.550
Набор для приваривания кедера 20 мм
UNIPLAN 300/500



165.600
Набор для приваривания кедера 30 мм
UNIPLAN 300/500



165.400
Набор для приваривания кедера 40 мм
UNIPLAN 300/500



175.327
Набор для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 18 мм
UNIPLAN 300



175.326
Набор для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 20 мм
UNIPLAN 300



175.325
Набор для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 22 мм
UNIPLAN 300



175.330
Набор для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 18 мм
UNIPLAN 300



175.329
Набор для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 20 мм
UNIPLAN 300



175.328
Набор для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 22 мм
UNIPLAN 300



175.333
Направляющая для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 18 мм
UNIPLAN 300



175.332
Направляющая для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 20 мм
UNIPLAN 300

UNIPLAN 300/500



175.331
Направляющая для сварки внахлест
термоактивируемой лентой 22 мм
UNIPLAN 300



175.336
Направляющая для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 18 мм
UNIPLAN 300



175.335
Направляющая для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 20 мм
UNIPLAN 300



175.334
Направляющая для сварки с подворотом
термоактивируемой лентой 22 мм
UNIPLAN 300



166.187
Приспособление для подворота
на UNIPLAN 300/500



169.082
Держатель для кедера на UNIPLAN 500



163.878
Поворотный ролик



170.639
Поворотный ролик с винтом



165.562
Короткая ручка
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



165.542
Ручка консоли
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



159.000
Длинная ручка
UNIPLAN 300, UNIPLAN 500



157.000
Подъемное устройство материала



164.497
Держатель груза



164.498
Удлинитель держателя груза



160.351
Дополнительный груз 1,25 кг

HEMTEK ST/K-ST

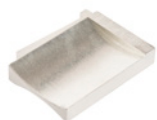
157.707
Насадка 20 мм



157.706
Насадка 30 мм



157.705
Насадка 40 мм



157.098
Приспособление для настройки
сварочной насадки



157.048
Прижимной ролик верхний 20 мм



157.070
Прижимной ролик нижний 20 мм



157.047
Прижимной ролик верхний 30 мм



157.071
Прижимной ролик нижний 30 мм



108.117
Прижимной ролик верхний 40 мм



161.202
Прижимной ролик нижний 40 мм



156.472
Регулируемая направляющая
для подворота, кармана
и верёвки



159.780
Направляющая для наварки ленты
для HEMTEK ST



155.800
Направляющая для сварки внахлёт



157.879
Регулируемая направляющая для подворота
и кедера для тяжёлых материалов
HEMTEK ST



163.796
Комплект для модификации K-ST



157.540
Силиконовая заглушка



160.269
Дополнительный груз
HEMTEK ST



169.971
Система для подачи ленты
HEMTEK ST



HEMTEK ST
made in Switzerland

LEISTER

Принадлежности для SEAMTEK

SEAMTEK W-900 AT/W-2000 AT



162.854
Трёхгранный кронштейн 8 мм



163.174
Кронштейн HS Wedge 19 мм



162.847
Трёхгранный кронштейн 13 мм



163.175
Кронштейн HS Wedge 25 мм



162.846
Трёхгранный кронштейн 19 мм



163.176
Кронштейн HS Wedge 38 мм



162.700
Трёхгранный кронштейн 25 мм



160.110
Кронштейн HS Wedge 30 мм



160.111
Трёхгранный кронштейн 30 мм



163.177
Кронштейн HS Wedge 50 мм



162.809
Трёхгранный кронштейн 38 мм



163.178
Кронштейн HS Wedge 57 мм



162.818
Трёхгранный кронштейн 50 мм



163.179
Кронштейн HS Wedge 64 мм



162.829
Трёхгранный кронштейн 57 мм



165.006
Клин с кронштейном для подворота 30 мм



162.837
Трёхгранный кронштейн 64 мм



155.401
Прижимной силиконовый ролик 50A
ø 63,5 мм (13 мм)



163.172
Кронштейн HS Wedge 8 мм



155.402
Прижимной силиконовый ролик 50A
ø 63,5 мм (19 мм)



163.173
Кронштейн HS Wedge 13 мм



155.403
Прижимной силиконовый ролик 50A
ø 63,5 мм (25 мм)

SEAMTEK W-900 AT/W-2000 AT

	165.007 Прижимной силиконовый ролик 50A Ø 63,5 мм (30 мм)		155.540 Вспомогательная направляющая для 3D-конструкций
	155.404 Прижимной силиконовый ролик 50A Ø 63,5 мм (38 мм)		156.760 Вспомогательная направляющая для сварки внахлест (левая)
	155.405 Прижимной силиконовый ролик 50A Ø 63,5 мм (50 мм)		156.780 Вспомогательная направляющая для сварки внахлест для консоли «быстрой» сварки
	155.406 Прижимной силиконовый ролик 50A Ø 63,5 мм (57 мм)		154.606 Система подачи ленты (TDS) для SEAMTEK 900 AT
	155.407 Прижимной силиконовый ролик 50A Ø 63,5 мм (64 мм)		157.630 Консоль QUICK ARM для SEAMTEK 900 AT («Быстрая» консоль)
	155.400 Вспомогательная система держателей для направляющих		159.389 Регулируемый стол для пьедестала
	155.660 Вспомогательная настраиваемая направляющая для сварки внахлест (8-64 мм)		166.600 Стол Seamtek 900 AT/W-900 AT
	155.380 Вспомогательная направляющая для карманов до 110 мм		158.520 Светодиодная лампа
	155.530 Вспомогательная настраиваемая направляющая для подворотов / для сварки с кедером (0 -50 мм)		154.609 Система контроля SEAMTEK 2000 AT, SEAMTEK 900 AT, SEAMTEK W-2000 AT, SEAMTEK W-900 AT
	155.760 Направляющая для подворота/ сваривания прутка или верёвки		175.636 Разъёмы OPC/UA SEAMTEK W-2000 AT, SEAMTEK W-900 AT
	165.601 Регулируемая направляющая для сварки встык (применяется совместно с системой подачи ленты TDS)		126.994 Пуллер Seamtek 900 AT/W-900 AT

SEAMTEK W-900 AT/W-2000 AT

	168.354 Педаль для смены параметров SEAMTEK W-900 AT		163.426 3D клин 64 мм (комплект 5 шт.)
	173.413 Педаль для смены параметров SEAMTEK W-2000 AT		163.427 HS клин 8 мм (комплект 5 шт.)
	160.330 Дополнительный источник питания		163.428 HS клин 13 мм (комплект 5 шт.)
	163.419 3D клин 8 мм (комплект 5 шт.)		163.429 HS клин 19 мм (комплект 5 шт.)
	163.420 3D клин 13 мм (комплект 5 шт.)		163.430 HS клин 25 мм (комплект 5 шт.)
	163.421 3D клин 19 мм (комплект 5 шт.)		165.008 HS клин 30 мм (комплект 5 шт.)
	163.422 3D клин 25 мм (комплект 5 шт.)		163.431 HS клин 38 мм (комплект 5 шт.)
	165.009 3D клин 30 мм (комплект 5 шт.)		163.432 HS клин 50 мм (комплект 5 шт.)
	163.423 3D клин 38 мм (комплект 5 шт.)		163.433 HS клин 57 мм (комплект 5 шт.)
	163.424 3D клин 50 мм (комплект 5 шт.)		163.434 HS клин 64 мм (комплект 5 шт.)
	163.425 3D клин 57 мм (комплект 5 шт.)		162.857 3D-наполнитель 8 мм

SEAMTEK W-900 AT/W-2000 AT



162.850
3D-наполнитель 13 мм



162.843
3D-наполнитель 19 мм



162.701
3D-наполнитель 25 мм



163.386
3D-наполнитель 30 мм



162.805
3D-наполнитель 38 мм



162.820
3D-наполнитель 50 мм



162.831
3D-наполнитель 57 мм



162.836
3D-наполнитель 64 мм



163.193
Наполнитель HS 8 мм



163.197
Наполнитель HS 13 мм



163.397
Наполнитель HS 19 мм



163.401
Наполнитель HS 25 мм



163.390
Наполнитель HS 30 мм



163.406
Наполнитель HS 38 мм



163.410
Наполнитель HS 50 мм



163.414
Наполнитель HS 57 мм



163.418
Наполнитель HS 64 мм



142.500
Стол SEAMTEK 900 AT/W-900 AT



170.380
Пуллер SEAMTEK 2000 AT/W-2000 AT

SEAMTEK 900 AT/2000 AT

157.808
Сварочная насадка 8 мм
(маленький поток)



153.730
Сварочная насадка для ленты 25 мм



157.799
Сварочная насадка 13 мм
(маленький поток)



152.931
Сварочная настраиваемая насадка
для ленты 50 мм



151.598
Сварочная насадка 13 мм



169.257
Регулируемая насадка для молнии



151.601
Сварочная насадка 19 мм



175.559
Насадка для кедеа SEAMTEK 8-13 мм
SEAMTEK 2000 AT, SEAMTEK 900 AT



151.597
Сварочная насадка 25 мм



155.392
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 8 мм



151.608
Сварочная насадка 38 мм



155.393
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 13 мм



151.599
Сварочная насадка 50 мм



155.863
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 19 мм



151.850
Сварочная насадка 55 мм



154.593
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 25 мм



151.600
Сварочная насадка 64 мм



155.864
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 38 мм



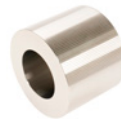
152.956
Сварочная насадка
для подворотов 25 мм



155.865
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 57 мм



152.941
Сварочная закрывающая насадка
изогнутая 25 мм



155.394
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 50 мм

SEAMTEK 900 AT/2000 AT



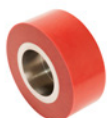
154.619
Прижимной ролик стальной
Ø 63,5 мм, 64 мм



155.401
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 13 мм



155.402
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 19 мм



155.403
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 25 мм



155.404
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 38 мм



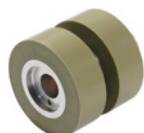
155.405
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 50 мм



155.406
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 57 мм



155.407
Прижимной силиконовый ролик 50A
Ø 63,5 мм, 64 мм



170.005
Регулируемый силиконовый ролик
SEAMTEK 900 AT, для молнии



155.400
Вспомогательная система держателей
для направляющих



155.660
Вспомогательная настраиваемая
направляющая для сварки внахлест
(8-64 мм)



155.530
Вспомогательная настраиваемая
направляющая для подворотов /
для сварки с кедером (0-50 мм)



155.760
Направляющая для подворота/
сваривания прутка или веревки



155.380
Вспомогательная направляющая
для карманов до 110 мм



155.540
Вспомогательная направляющая
для 3D-конструкций



156.770
Вспомогательная настраиваемая
направляющая для акриловой ленты



165.601
Регулируемая направляющая
для сварки встык (применяется совместно
с системой подачи ленты TDS)



156.760
Вспомогательная направляющая
для сварки внахлест (левая)



156.780
Вспомогательная направляющая
для сварки внахлест для консоли
«быстрой» сварки



154.606
Система подачи ленты (TDS)
для SEAMTEK 900 AT



155.666
Боковая консоль SIDE ARM
для SEAMTEK 900 AT



157.630
Консоль QUICK ARM
для SEAMTEK 900 AT
(«Быстрая» консоль)

SEAMTEK 900 AT/2000 AT



159.389
Регулируемый стол для пьедестала



121.400
Педаль для смены параметров
SEAMTEK 2000 AT



166.600
Стол SEAMTEK 900 AT/W-900 AT



158.520
Светодиодная лампа



155.410
Соединительный адаптер
для отвода сварочного дыма



154.609
Система контроля
SEAMTEK 2000 AT, SEAMTEK 900 AT,
SEAMTEK W-2000 AT, SEAMTEK W-900 AT



175.637
Разъёмы OPC/UA
SEAMTEK 2000 AT, SEAMTEK 900 AT



126.994
Пуллер Seamtek 900 AT/W-900 AT



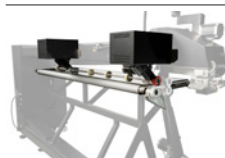
168.924
Педаль для смены параметров
SEAMTEK 900 AT



158.789
Приспособление для резки ленты 18-25 мм
SEAMTEK 2000 AT, SEAMTEK 900 AT



142.500
Стол SEAMTEK 900 AT/W-900 AT



144.200
Пуллер Seamtek 2000 AT/W-2000 AT



РОССИЯ

Главный офис: • офис продаж • демонстрационный зал • склад • сервисный центр • учебный центр
• испытательная лаборатория

МОСКВА, 117535, Варшавское шоссе, д. 150, корпус 1

Тел.: 8 800 700-37-29 бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

e-mail: info@leister.ru

www.leister.ru

Leister