

Диапазон электронной регулировки температуры — от 20 до 900 °С. Расход воздуха — до 16 000 л/мин. Статическое давление — до 28 кПа. Возможность удалённого регулирования мощности нагрева. Широкий ассортимент насадок и рефлекторов, обеспечивающих оптимальное распределение потока горячего воздуха.

- Различные процессы сушки и нагрева.
- Термоусадка упаковочной плёнки.
- Сварка термопластичных полимеров.
- Резка и оплавление синтетических нитей и тканей.
- Активирование клеевых составов.
- Стерилизация упаковки.
- Ускорение различных процессов.
- Ламинация изделий.
- Термоусадка винной капсулы.
- Поджиг топлива в отопительных котлах.
- Обжарка кофейных зёрен.
- Поддержание заданной температуры в химических реакциях.



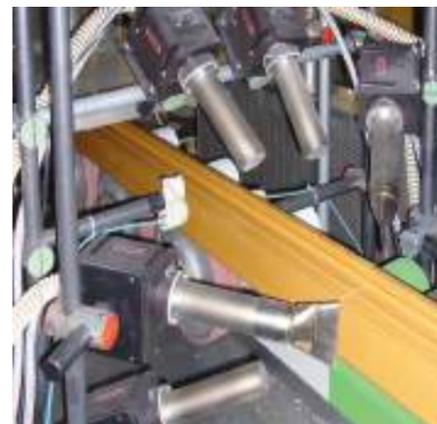
Воздуонагреватели LHS в производственной линии для теплоизоляции



Воздуонагреватели LHS 61S с широкой щелевой насадкой в упаковочной линии



Нагреватель LHS 61 в установке очистки деталей из пластмасс направленным потоком горячего воздуха



Использование нагревателей LHS в процессе формирования и ламинации ПВХ-профиля



Тепловентилятор HOTWIND SYSTEM в процессах сушки, стерилизации и термоусадки



РОССИЯ
Главный офис: офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр, учебный центр, испытательная лаборатория

МОСКВА
117535, Варшавское ш., д. 150, корп. 1
Горячая линия **8 800 / 700 25 92**
бесплатный звонок по России (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)
тел. / факс: +7 495 / 792-59-45
E-mail: info@leister.ru
www.leister.ru www.olmax.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 15 – 17
тел. / факс: +7 812 / 677 88 78, 677 88 79
E-mail: triac.spb@gmail.com

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25
тел. / факс: +7 812 / 677 88 78, 677 88 79
E-mail: spb@olmax.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ
620062, ул. Блюхера, д. 4
тел. / факс: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79
E-mail: ural@olmax.ru

Ваш торговый представитель:

КАЗАНЬ
420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106
тел./факс: +7 843 / 500 51 02
E-mail: kazan@olmax.ru

КРАСНОДАР
350059, ул. Новороссийская, д. 214, каб. 302
тел. / факс: +7 861 / 217-01-93, 217 01 94
E-mail: yug@olmax.ru

КРАСНОЯРСК
660021, ул. Дубровинского, д. 112
тел. / факс: +7 391 / 276-75-35, 276-75-34, 276-75-33, 276-75-32
E-mail: krsk@olmax.ru

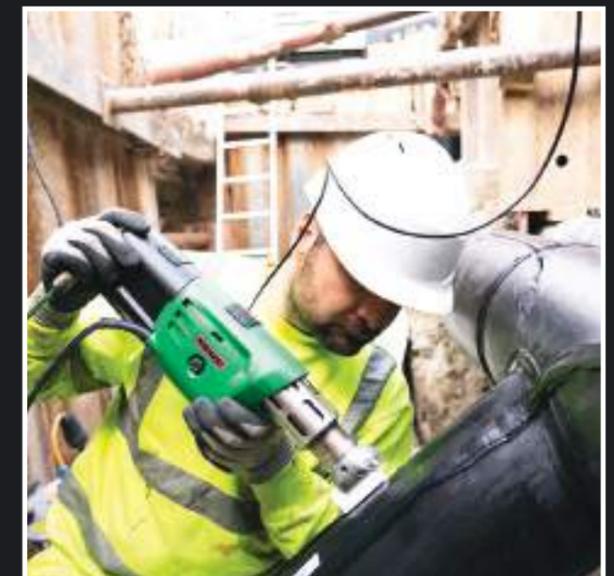
НИЖНИЙ НОВГОРОД
603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4
тел. / факс: +7 831 / 281 87 77, 250 13 48, 251 69 06
E-mail: nn@olmax.ru

САМАРА
443086, ул. Мичурина, д. 147, эт. 1, к. 1
тел: +7 846 / 247 54 10
E-mail: samara@olmax.ru

ХАБАРОВСК
680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27
тел./факс: +7 4212 / 788 128
E-mail: dv@olmax.ru



РУЧНЫЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТМАСС



- Сварка конструкций из пластмасс
- Сварка тентовых и баннерных тканей
- Сварка полимерных кровельных покрытий
- Бесконтактная пайка микросхем и радиодеталей
- Укладка напольных покрытий
- Сварка гидроизолирующих покрытий и геомембран
- Усадка термоусадочной плёнки и фасонных деталей
- Горячий воздух в технологических процессах



Инструмент для точной разметки и резки различных видов напольных покрытий. Ручные резак и электрофрезы с твердосплавными дисками для быстрой расшивки шва в линолеуме перед сваркой.

- Сварочный автомат позволяет производить сварку протяжённых швов со скоростью до 7,5 м/мин.
- Электрофреза Groover расширяет швы постоянной глубины в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме.



Сварка напольных покрытий сварочным автоматом Unifloor E



Ручная и автоматическая сварка тентовых и баннерных тканей, армированных и неармированных плёнок, покрытий для бассейнов, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ЭПДМ, ПВХДФ, ЭСБ при создании автотентов, павильонов, бассейнов, маркиз, надувных судов и рекламных баннеров.

- Сварка внахлёт, ширина шва — 20, 30 или 40 мм.
- Наварка ленты 40 или 50 мм.
- Наварка таможенной ленты.
- Сварка подворота и кедера.



Сварка баннера аппаратом TRIAC AT



Сварка подворота аппаратом VARIANT T1



Сварка горячим воздухом или экструзионная сварка любых термопластов: ПВХ, ПЭ, ПП, ПК, ПА, ПС, АБС, ПММА, ПВХДФ, а также нагрев для формовки и гибки деталей из полимерных материалов.

- Различные исполнения ручных сварочных аппаратов позволяют производить надёжную сварку любых конструкций со сложной геометрией.
- Экструзионная сварка обеспечивает простое и надёжное соединение пластмассовых листов и деталей с большой толщиной стенки.
- Низкий уровень шума, высокая надёжность, возможность длительной непрерывной работы.



Аппарат TRIAC ST: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки



Компактный экструдер WELDPLAST S1 с возможностью сварки ПЭ, ПП, ПВХ



Усадка горячим воздухом различных видов термоусадочных трубок и муфт, соединительных элементов для электропроводки, изоляционных материалов, фасонных деталей, термоусадочных плёнок.

- Мощность — до 10 кВт.
- Расход воздуха — до 1000 л/мин.
- Отсутствие открытого огня позволяет работать даже в небольших закрытых помещениях.
- Возможность продолжительной работы.



Установка термоусадочной муфты



Усадка аппаратом FORTE S3 термоусадочной плёнки на паллетах перед транспортировкой

УКЛАДКА НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ ТКАНЕЙ И ПЛЁНОК

СВАРКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

УСАДКА С ПОМОЩЬЮ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА

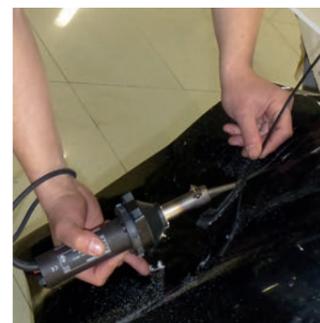
РЕМОНТ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

СВАРКА КРОВЕЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

СВАРКА ГИДРОИЗОЛИРУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ И ГЕОМЕМБРАН

Сварка с помощью полимерного прутка при ремонте и правка горячим воздухом бамперов, систем обогрева салона, кондиционеров, спойлеров, аккумуляторов, корпусов фар, бензобаков и т.д.

- Простота и надёжность сварки трещин и других повреждений в пластиковых деталях автомобилей, мотоциклов и прочих транспортных средств.
- Усадка и пайка при ремонте соединений в электропроводке.
- Быстрый, эффективный и безопасный нагрев потоком горячего воздуха любых поверхностей для удаления старых лакокрасочных покрытий и мастик.



Ремонт автомобильного пластика с помощью аппарата HOT JET



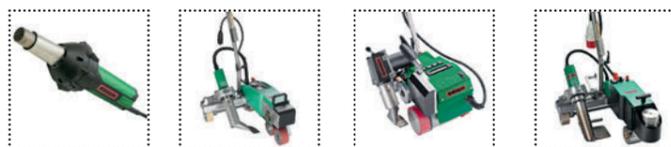
Сушка краски с помощью аппарата ELECTRON



VARIMAT V2 при сварке кровельного покрытия в труднодоступных местах



Сварка с TRIAC DRIVE вертикальных швов



Сварочные автоматы горячего клина, комбинированные автоматы и ручные аппараты для сварки гидроизолирующих покрытий и геомембран из ПЭНД, ПЭВД, ПЭ-Х, ПВХ, ПП, ЭСБ, ЭВА, ТПО и т.д. при строительстве тоннелей, подземных и гидросооружений.

- Надёжная сварка мембран даже при высокой влажности и низких температурах.
- Возможность производить сварку с проверочным каналом для последующей проверки на герметичность.
- Дополнительно — контроль качества шва в процессе сварки и запись процесса на карту памяти.
- Сварка в сложных погодных условиях.
- Контрольное оборудование, реализующее различные методы проверки качества сварки.



Ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 при работе в туннелях.



Сварка в туннеле геомембраны из ПВХ аппаратом TWINNY T



Сварка ПЭНД мембраны аппаратом GEOSTAR

