



PLASTIC WELDING

SEAMTEK W-900 AT

Переменная
скорость
для максимальной
эффективности



www.leister.ru

We know how

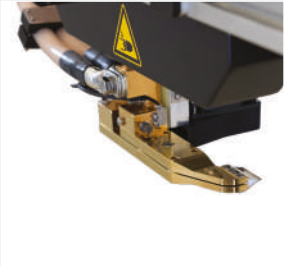
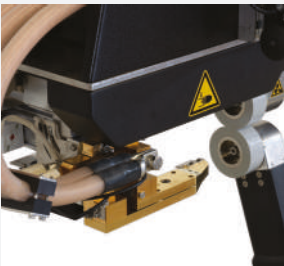
Сварочная машина

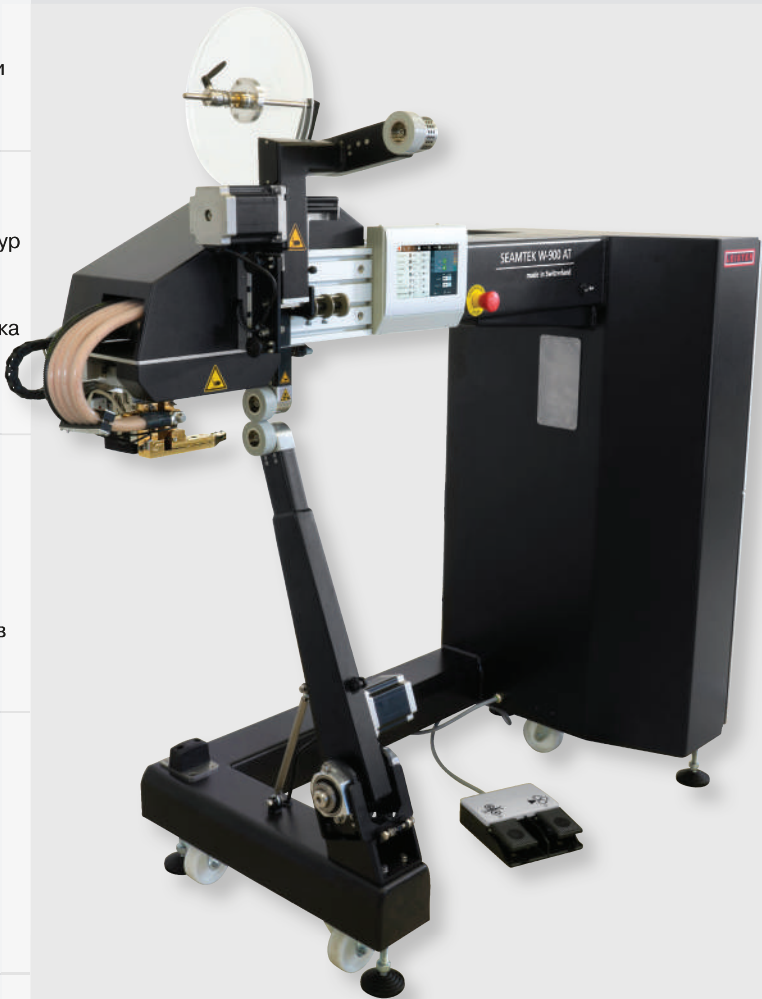
SEAMTEK W-900 AT: переменная скорость для максимальной эффективности

Seamtek W-900 AT — первый сварочный аппарат с инновационной технологией горячего клина от Leister. Данный аппарат разработан на базе проверенного временем Seamtek 900 AT и вобрал в себя самые передовые технологии Швейцарских инженеров. Возможность изменять скорость работы во время сварки без прерывания процесса позволяет получать швы высочайшего качества. Откройте для себя Seamtek W-900AT и увеличьте эффективность сварки.

Сварочная машина

SEAMTEK W-900 AT

1		Инновационный: • скорость может быть изменена во время процесса сварки, как и в швейной машинке • температура автоматически подстраивается под вашу скорость
2		Эффективный: • мгновенный нагрев до максимальных температур (до 680°C) с начала сварки • не требуется предварительная подготовка • быстрая и удобная замена клина, роликов и направляющих
3		Экономичный: • в режиме ожидания практически не потребляет энергии • самое низкое энергопотребление из всех подобных аппаратов в своём классе • недорогие сменные клинья
4		Простой и безопасный: • оперативно изменяет скорость в сложных узлах без потери качества • горячий клин мгновенно остывает при остановке сварки, что снижает риск ожогов и повреждений материалов
5		Качественный: • идеальные швы при сварке любых форм, в т.ч. и 3D • лучшие результаты в классе по точности и аккуратности швов на деликатных материалах



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Dinghies © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Инновационная технология горячего клина

Сварочная машина SEAMTEK W-900 AT



- Простое и быстрое изменение ширины шва
- Оперативная замена клиновых кронштейнов
- Многофункциональная модульная система
- Цифровая регулировка всех параметров сварки
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс
- Бесшумный
- Не требуется дополнительное подключение сжатого воздуха
- Бездымный
- Низкие эксплуатационные расходы
- Цифровая калибровка клина

Технические характеристики	
	Значение
Напряжение, В~	230/240
Мощность, Вт	3900
Температура, °C	0 – 680
Скорость сварки, м/мин	0 – 30
Ширина сварного шва, мм	8 – 64
Поддерживаемое давление воздуха, бар	6,2
Размер (Д × Ш × В), мм	1700 × 702 × 1500
Вес (базовая версия)	238
Ширина сварного шва	8 – 64
Артикулы:	
159.159	Машина для сварки пластмасс SEAMTEK W-900 AT
160.330	Дополнительный источник питания 1500 Вт
155.777	Консоль QUIK ARM для SEAMTEK 900 AT («быстрая» консоль)
155.888	Система подачи ленты (TDS) для SEAMTEK 900 AT

Принадлежности

	Трёхгранный кронштейн
	162.854 8 мм
	162.847 13 мм
	162.846 19 мм
	162.700 25 мм
	162.809 38 мм
	162.818 50 мм
	Кронштейн HS Wedge
	163.172 8 мм
	163.173 13 мм
	163.174 19 мм
	163.175 25 мм
	163.176 38 мм
	163.177 50 мм
	Ролик силиконовый для SEAMTEK 900 AT, 50A, Ø 63,5 мм
	155.401 13 мм
	155.402 19 мм
	155.403 25 мм
	155.404 38 мм
	155.405 50 мм
	155.406 57 мм
	SEAMTEK вспомогательные направляющие
	155.660 направляющая для сварки внахлест 8 – 64 мм
	155.530 настраиваемая направляющая для подворотов/для сварки с кедером, 0 – 50 мм
	155.760 направляющая для подворота/сваривания прутка, верёвки
	155.380 направляющая для карманов до 110 мм
	155.540 направляющая для 3D-конструкций
	156.760 направляющая для сварки внахлест, левая
	155.400 держатель для направляющих
	156.780 направляющая для сварки внахлест под консоль QUIK ARM

Главный офис:

Leister Technologies AG

Galileo-Strasse 10

CH-6056 Kaegiswil/

Switzerland

тел.: +41 41 662 74 74

факс: +41 41 662 74 16

e-mail: andreas.kathriner@leister.com

www.leister.com

Учебный центр **ОЛЬМАКС** открывает **ГОРЯЧУЮ ЛИНИЮ** по технологиям сварки, изготовлению конструкций из тентовых и баннерных тканей, а также по вопросам обучения специалистов.

По вопросам производства конструкций из тентовых и баннерных тканей Вас проконсультирует Попов Сергей Геннадьевич, руководитель направления отдела оборудования для сварки пластмасс **ОЛЬМАКС**.

Моб. тел.: +7 (906) 047-62-96

E-mail: posg@olmax.ru

Тел.: +7 (495) 792-59-45, доб. 1432

Россия:

Главный офис: офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр, учебный центр, испытательная лаборатория

Москва

117535, Варшавское ш., д. 150, корп. 1

Горячая линия 8 800 / 700-25-92, бесплатный звонок по России (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

тел. / факс:

+ 7 495 / 792-59-45

E-mail: info@leister.ru

www.leister.ru

www.olmax.ru

Санкт-Петербург

190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 15 – 17

тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07

www.olmax.ru/sankt-peterburg/

E-mail: triac.spb@gmail.com

Санкт-Петербург

195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25

тел. / факс: +7 812 / 677 88 78, 677 88 79

www.olmax.ru/sankt-peterburg/

E-mail: spb@olmax.ru

Екатеринбург

620062, ул. Блюхера, д. 4

тел. / факс: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79

www.olmax.ru/ekaterinburg/

E-mail: ural@olmax.ru

Казань

420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106

тел./факс: +7 843 / 500 51 02

www.olmax.ru/kazan/

E-mail: kazan@olmax.ru

Краснодар

350059, ул. Новороссийская, д. 214, каб. 302

тел. / факс: +7 861 / 217-01-93, 217 01 94

www.olmax.ru/krasnodar/

E-mail: yug@olmax.ru

Красноярск

660021, ул. Дубровинского, д. 112

тел. / факс: +7 391 / 276-75-35, 276-75-34, 276-75-33, 276-75-32

www.olmax.ru/krasnoyarsk/

E-mail: krsk@olmax.ru

Нижний Новгород

603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4

тел. / факс: +7 831 / 281 87 77, 250 13 48, 251 69 06

www.olmax.ru/nizhniy-novgorod/

E-mail: nn@olmax.ru

Самара

443086, ул. Мичурина, д. 147, эт. 1, к. 1

тел.: +7 846 / 247 54 10

www.olmax.ru/samara/

E-mail: samara@olmax.ru

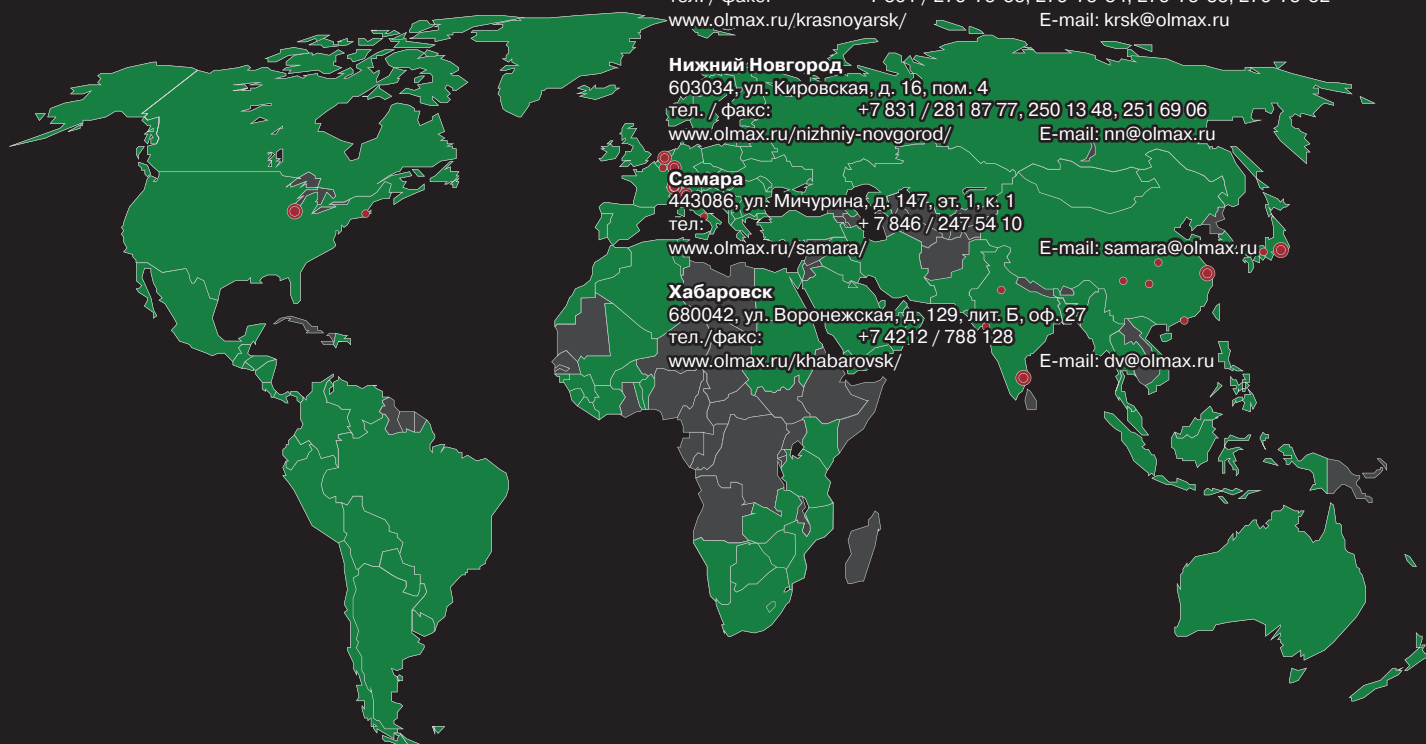
Хабаровск

680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27

тел./факс: +7 4212 / 788 128

www.olmax.ru/khabarovsk/

E-mail: dv@olmax.ru



Международная сеть LEISTER состоит из более чем 130 центров продаж и обслуживания в более чем 100 странах.

Ваш торговый представитель:

Swiss Made Quality: Leister Technologies AG является предприятием, сертифицированным по стандарту ISO 9001. Производитель оставляет за собой право на внесение изменений.

